

Новые возможности программы



PolyWorks

DataLoop™ 2024

Решения для управления данными и цифровой связи



## Эффективное управление огромными объемами данных 3D-измерений с помощью облачного хранилища

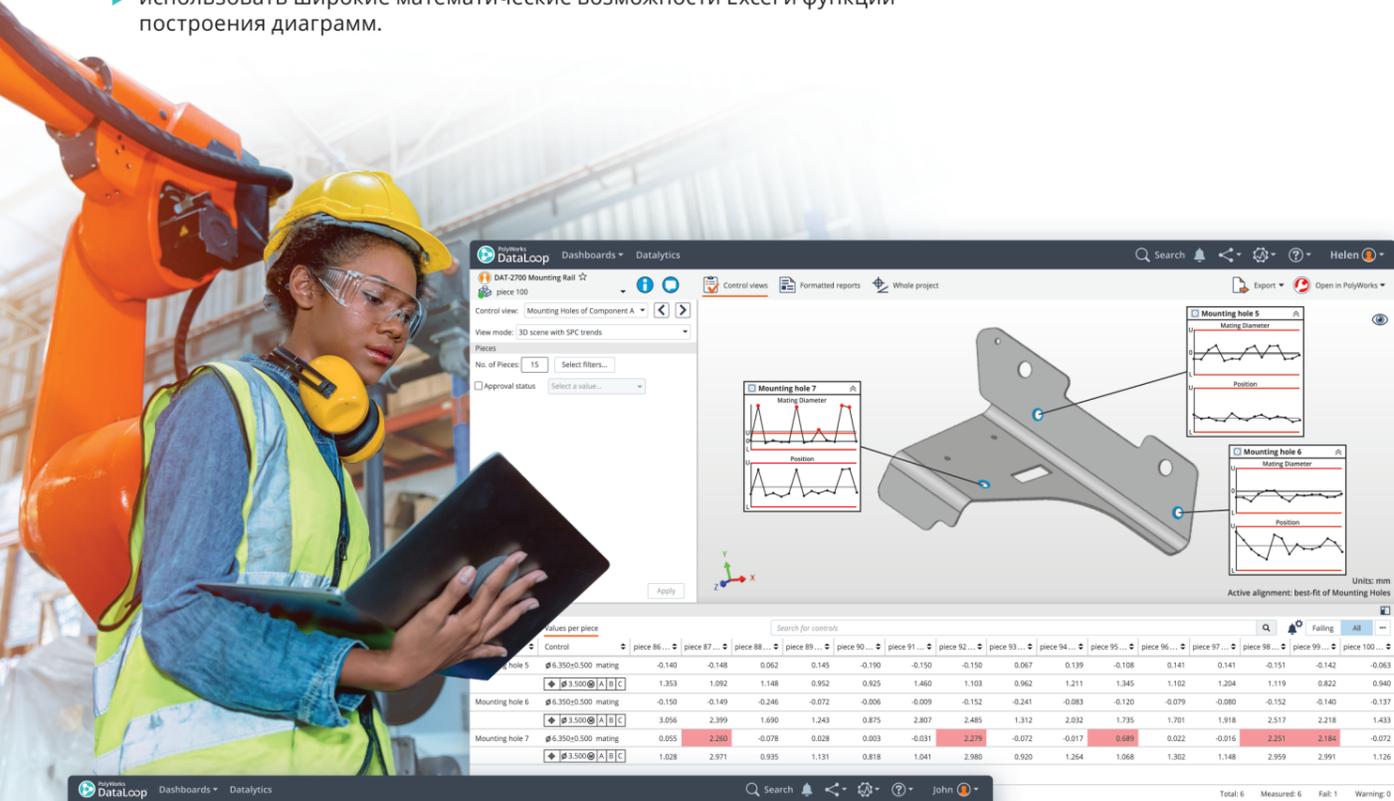
PolyWorks|DataLoop™ 2024 позволяет вам в полной мере использовать преимущества облачного хранилища:

- ▶ создать высокомасштабируемую инфраструктуру, которая мгновенно адаптируется к потребностям хранения ваших данных;
- ▶ сделать автоматическую репликацию файлов данных в нескольких центрах обработки данных для обеспечения надежности;
- ▶ внедрить экономически эффективное решение для хранения данных без компромиссов.

# Создание пользовательских веб-видов базы данных 3D-измерений

Просмотр результатов 3D-измерений в стандартном веб-браузере с помощью обширного набора стандартных и специализированных виджетов, созданных в Excel:

- ▶ отображать результаты 3D-измерений одной или нескольких деталей в горизонтальном положении;
- ▶ создавать неограниченное количество виджетов на панели управления;
- ▶ использовать широкие математические возможности Excel и функции построения диаграмм.



**Line Monitoring**

Hole Position Trends

Position Scatterplots

Top Ten Ppk Issues

| # | Object                                | Control    | Ppk    | Mean   | Range |
|---|---------------------------------------|------------|--------|--------|-------|
| 1 | Angle of circular slot                | 3D Angle 1 | 0.022  | -0.496 | 0.198 |
| 2 | Internal angle upper and lower flange | 3D Angle 2 | 1.830  | -0.747 | 0.594 |
| 3 | Flange Thickness 2                    | Z Distance | 3.236  | -0.195 | 0.131 |
| 4 | Step Height                           | Z Distance | 5.405  | -0.178 | 0.016 |
| 5 | profile 4                             | A Rad      | 7.961  | -0.199 | 0.056 |
| 6 | profile 3                             | A Rad      | 13.282 | -0.105 | 0.046 |
| 7 | Flange Thickness 1                    | Z Distance | 14.489 | -0.109 | 0.037 |
| 8 | profile 2                             | A Rad      | 15.112 | -0.199 | 0.027 |
| 9 | profile 1                             | A Rad      | 15.967 | -0.160 | 0.030 |

Ppk Analysis

| Ppk < 1           | # / 13 | %   |
|-------------------|--------|-----|
| 1 > Ppk < 1.33    | 1      | 8%  |
| 1.33 > Ppk < 1.67 | 0      | 0%  |
| Ppk > 1.67        | 12     | 92% |

Documentation Slide Deck

Inspector  
Weekly Measurement Methodology and Performance Tracking Slide Deck

Non-Conformance Report (Latest)

MACHINING EXPERTS INC

Non-Conformance Report

PSB Number: 16723.8 PA or TA Number:  
DBS Number: 04720  
Report Number: 572



# Немедленное обнаружение и устранение производственных неполадок сразу же после ИХ ВОЗНИКНОВЕНИЯ

PolyWorks | DataLoop Web Interface облегчает анализ первопричин, быстро выявляя проблемные тенденции и предоставляя статистический анализ взаимосвязей. С версией 2024 вы теперь сможете следующее:

- ▶ определять, находятся ли ваши процессы под контролем и стабильны ли они, используя наш собственный инструментальный анализ возможностей, который теперь включает в себя графики нормального распределения;
- ▶ анализировать распределение результатов измерений по сравнению с ожидаемыми значениями с помощью t-критерия, чтобы определить, существенно ли результаты измерений отличаются от ожидаемых.

Control: 22.557 +/- .030 Height - Length

The analysis detected a significant difference between the sample values and the target values for at least one factor category.

- ✓ The test results should be accurate.
- ✓ The samples are large enough to perform the analysis.
- ✓ The factor Tooling # was analyzed.
- ✓ A one-sample t-test was performed using a target mean value of 22.5681.
- ✓ A one-sample standard deviation test was performed using a target standard deviation value of 0.0125.

The one-sample t-test found that there is a statistically significant difference between the sample mean of the factor (22.5633) and the target mean (22.5681).

The one-sample standard deviation test found that there is no statistically significant difference between the sample standard deviation of the factor (0.0108) and the target standard deviation (0.0125).

Root cause analysis

Analyze if the factor

Tooling #

is associated with the quality indicator

Magnitude of measurements

in these controls:

Gauge Measurements

The target values fit curve was plotted by using the target mean and target standard deviation with values from 22.5119 and 22.6243.

The one-sample t-test found that there is a statistically significant difference between the sample mean of the factor (22.5749) and the target mean (22.5681).

The one-sample standard deviation test found that there is a statistically significant difference between the sample standard deviation of the factor (0.0087) and the target standard deviation (0.0125).

The target values fit curve was plotted by using the target mean and target standard deviation with values from 22.5119 and 22.6243.



# Точно сконфигурировать доступ к вашей системе управления данными

Политики безопасности позволяют производственным организациям контролировать, у кого может быть доступ к данным и какие действия можно выполнять с ними. Версия 2024 позволяет пользователям PolyWorks | DataLoop:

- ▶ внедрять политики доступа к данным, выделяя отдельные места хранения для разных отделов, направлений деятельности или внешних поставщиков;
- ▶ эффективно определять политики безопасности, создавая новые политики на основе существующих и обогащая их конкретными разрешениями.



© 2024 InnovMetric Software Inc. Все права защищены. PolyWorks® является зарегистрированной торговой маркой компании InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Reviewer, PolyWorks|DataLoop, PolyWorks|PMI+Loop, PolyWorks|AR, PolyWorks|ReportLoop, а также «The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem» «Интеллектуальная цифровая экосистема трехмерной метрологии» являются торговыми марками компании InnovMetric Software Inc. Все остальные торговые марки являются собственностью соответствующих компаний.

Главный офис корпорации:

**innovmetric**

**InnovMetric Software Inc.**

2014 Cyrille-Duquet, Suite 310, Québec QC G1N 4N6 Canada

Телефон: 1-418-688-2061 | 1-888-688-2061

info@innovmetric.com | www.innovmetric.com