

Novinky v aplikaci



PolyWorks

DataLoop™ 2024

Řešení správy dat a  
digitálního propojení



## Efektivně spravujte velká množství dat z 3D měření pomocí cloudového úložiště

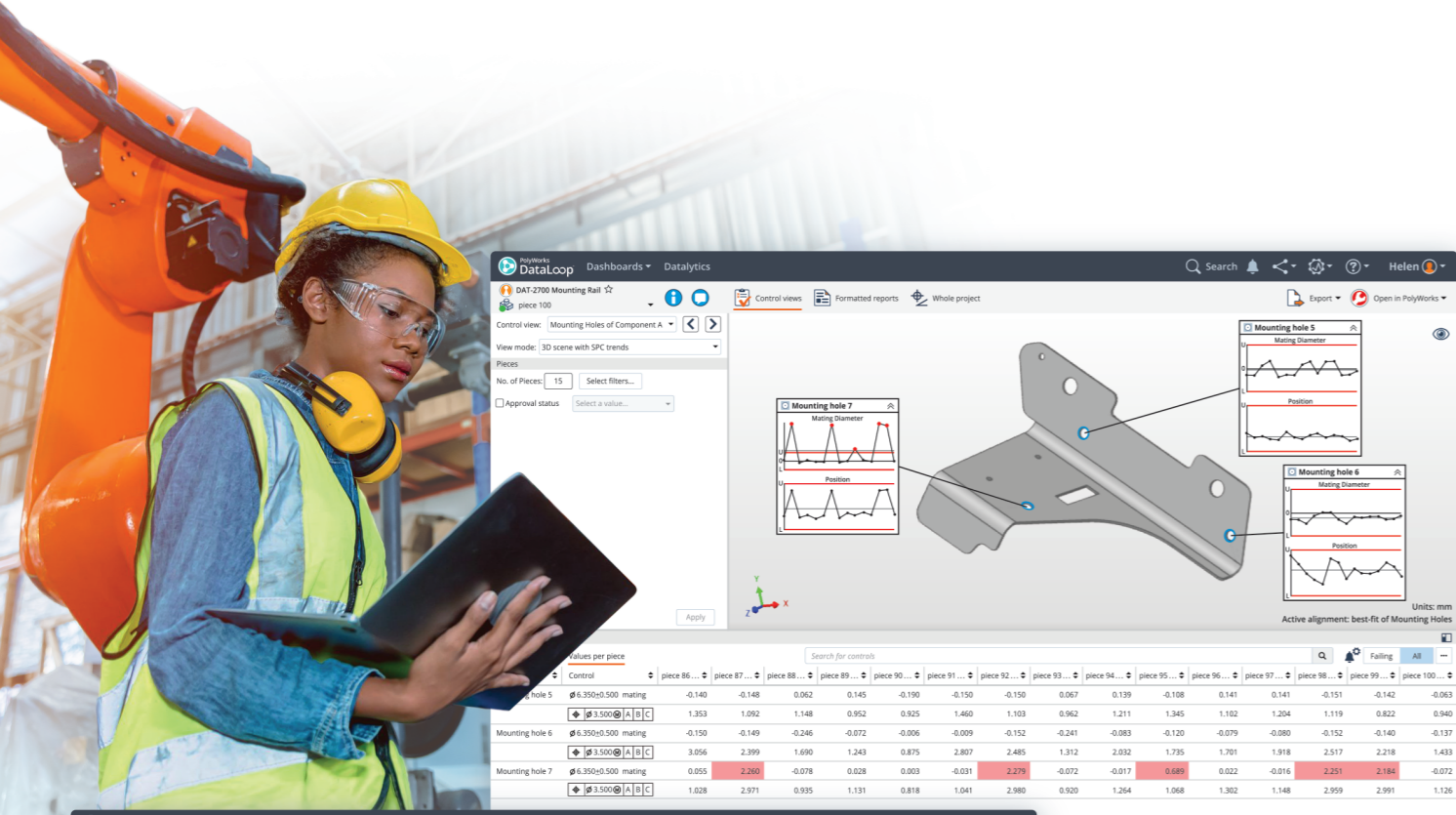
Verze PolyWorks|DataLoop™ 2024 vám umožní využít všech výhod cloudového úložiště:

- ▶ Nastavit si vysoce škálovatelnou infrastrukturu, která se okamžitě přizpůsobí vašim potřebám ukládání dat
- ▶ Automaticky replikovat datové soubory napříč více datovými centry pro zajištění spolehlivosti
- ▶ Implementovat nákladově efektivní uložení, bez nutnosti kompromisu

# Vytvářejte vlastní webová rozhraní pro zobrazení databází 3D měření

Výsledky 3D měření si můžete prohlížet ve standardním webovém prohlížeči prostřednictvím naší rozsáhlé sady standardních a účelových widgetů vytvořených v aplikaci Excel:

- Zobrazovat výsledky 3D měření jednoho nebo více dílů horizontálně
- Vytvářet neomezený počet widgetů v rámci ovládacího panelu
- Využívat značné možnosti matematických a grafických funkcí aplikace Excel



**Line Monitoring**

Hole Position Trends

Position Scatterplots

Top Ten Ppk Issues

#	Object	Control	Ppk	Mean	Range
1	Angle of circular slot	3D Angle 1	0.022	-0.496	0.198
2	Internal angle upper and lower flange	3D Angle 2	1.830	-0.747	0.594
3	Flange Thickness 2	Z Distance	3.236	-0.195	0.131
4	Step Height	Z Distance	5.405	-0.178	0.016
5	profile 4	A Rad	7.961	-0.199	0.056
6	profile 3	A Rad	13.292	-0.105	0.046
7	Flange Thickness 1	Z Distance	14.489	-0.109	0.037
8	profile 2	A Rad	15.112	-0.199	0.027
9	profile 1	A Rad	15.967	-0.160	0.030

Ppk Analysis

Ppk < 1	# / 13	%
1 > Ppk < 1.33	1	8%
1.33 > Ppk < 1.67	0	0%
Ppk > 1.67	12	92%

Documentation Slide Deck

Inspector  
Weekly Measurement Methodology and Performance Tracking Slide Deck

Non-Conformance Report (Latest)

MACHINING EXPERTS INC

Non-Conformance Report

PSB Number: 16723.8 PA or TA Number:  
DBS Number: 04720  
Report Number: 572

# Zjistěte a řešte problémy ve výrobě, jakmile se objeví

Webové rozhraní PolyWorks | DataLoop Web usnadňuje analýzu hlavních příčin, protože rychle upozorní na problematické trendy a nabídne statistické analýzy souvislostí. S verzí 2024 máte možnost:

- Zjistit, zda jsou vaše procesy pod kontrolou a stabilní, pomocí našeho nativního souboru nástrojů pro analýzu dat, který nyní zahrnuje test normality
- Analyzovat rozdělení měření v porovnání s očekávanými hodnotami pomocí t-testu, který určí, zda se naměřené hodnoty významně liší od předpokladů

Control: 22.557 +/- .030 Height - Length

The analysis detected a significant difference between the sample values and the target values for at least one factor category.

- ✓ The test results should be accurate.
- ✓ The samples are large enough to perform the analysis.
- ✓ The factor Tooling # was analyzed.
- ✓ A one-sample t-test was performed using a target mean value of 22.5681.
- ✓ A one-sample standard deviation test was performed using a target standard deviation value of 0.0125.

The one-sample t-test found that there is a statistically significant difference between the sample mean of the factor (22.5633) and the target mean (22.5681).

The one-sample standard deviation test found that there is no statistically significant difference between the sample standard deviation of the factor (0.0108) and the target standard deviation (0.0125).

Root cause analysis

Analyze if the factor

Tooling #

is associated with the quality indicator

Magnitude of measurements

in these controls:

Gauge Measurements

The target values fit curve was plotted by using the target mean and target standard deviation with values from 22.5119 and 22.6243.

The one-sample t-test found that there is a statistically significant difference between the sample mean of the factor (22.5749) and the target mean (22.5681).

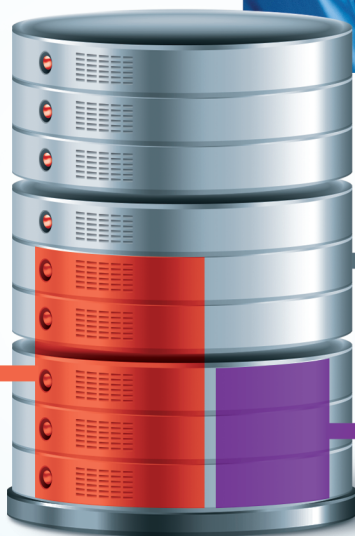
The one-sample standard deviation test found that there is a statistically significant difference between the sample standard deviation of the factor (0.0087) and the target standard deviation (0.0125).



# Přesně nakonfigurujte přístupy ke svému systému správy dat

Díky bezpečnostním zásadám mohou výrobní organizace kontrolovat, kdo má přístup k datům a co s nimi může dělat. Verze 2024 umožňuje uživatelům PolyWorks|DataLoop:

- ▶ Implementovat zásady přístupu k datům přiřazením samostatných úložišť různým oddělením, obchodním oblastem nebo externím dodavatelům
- ▶ Efektivně definovat bezpečnostní zásady vytvářením nových zásad na základě již existujících a jejich rozšířením o specifická oprávnění



Sídlo společnosti:

**innovmetric**

InnovMetric Software Inc.

1-418-688-2061

info@innovmetric.com

© 2024 InnovMetric Software Inc. Všechna práva vyhrazena. PolyWorks® je registrovaná ochranná známka společnosti InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Reviewer, PolyWorks|DataLoop, PolyWorks|PMI-Loop, PolyWorks|AR, PolyWorks|ReportLoop a „The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem“ jsou ochranné známky společnosti InnovMetric Software Inc. Všechny ostatní ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.

Pobočka v České republice:

**polyworks**  
europa

**PolyWorks Europa Česká Republika**

třída Tomáše Bati 829 760 01 Zlín Česká Republika

Telefon: +420 605840121

info.cz@polyworkseuropa.com | www.polyworkseuropa.com